

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Наименование продукта	Литые заготовки
Производитель	ООО «Пульсатор»
Функции продукта	Конструктивный элемент изделий машиностроения и металлообработка
Технические характеристики	<p>Виды сплавов литых заготовок:</p> <ul style="list-style-type: none"> - традиционные виды сталей: 20Л; 20ГЛ; 20Х5МЛ; 12Х18Н9ТЛ; 12Х18Н12МЗТЛ и др. марки сталей; - серый и высокопрочный чугун, чугун с шаровидным графитом и др. марки чугуна - новые азотистые стали типа 05Х22АГ15Н8М2ФЛ; - высокопрочные и жаропрочные легкие сплавы на основе алюминия и алюминидов титана; <p>Цветный металлы: алюминий, цинк и др.</p> <p>Вес литых заготовок: от 1 кг. до 3 тонн.</p> <p>Технические параметры литых заготовок (для трубопроводной арматуры):</p> <ul style="list-style-type: none"> - внутренний диаметр условного прохода: для стального литья - Ду от 50 до 350 мм., для чугунного литья – Ду от 50 до 800 мм., - номинальное давление проводимой среды от 10,0 до 35,0 МПа.
Отрасль применения	Литые заготовки используются для производства изделий в машиностроении и металлообработке, в т.ч. при производстве трубопроводной арматуры, применяемой в:- нефтегазовом секторе (добыча, транспортировка, переработка нефти и газа);- энергетике (атомные и тепловые электростанции); - жилищно-коммунальном хозяйстве.
Тематический каталог	
Продукция ОПК	
Год начала производства	2016
Конкурентные преимущества продукта	<ol style="list-style-type: none"> 1) более низкая цена; 2) снижение доли скрытого литейного брака до 0,5%; 3) высокая точность отливок, обеспечивающая существенное снижение затрат на последующую механическую обработку и сокращение отходов металла в стружку.
Набор ключевых слов	Литье металлов, индукционный расплав, формообразование, термическая обработка, контроль
Контактное лицо по продукту	Гринюк Кирилл Петрович, 8-909-724-36-02, grinkirill@yandex.ru
ГОСТ	ГОСТ 19200-80; ГОСТ 26358-84; ГОСТ 1412-85
Отраслевой стандарт (ОСТ)	<ul style="list-style-type: none"> - Правила и норма в атомной энергетике ПНАЕ-Г-7-002-86 «Нормы расчёта на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»; - СТ ЦКБА 014-2004 «Арматура трубопроводная. Отливки стальные. Общие технические условия»; - СТ ЦКБА 050-2008 «Арматура трубопроводная. Отливки из чугуна. Технические требования».

	- и другие стандарты и нормы, применяемые в различных отраслях машиностроения и металлообработки, где при производстве продукции используется литая заготовка
ТУ	Изготавливается по ГОСТ 19200-80; ГОСТ 26358-84; ГОСТ 1412-85
Отраслевые приоритеты	Машиностроение, металлообработка, производство трубопроводной арматуры, применяемой в:- нефтегазовом секторе (добыча, транспортировка, переработка нефти и газа);- энергетике (атомные и тепловые электростанции); -жилищно-коммунальном хозяйстве.
Классификация импортозамещающей продукции	Литые заготовки, изготавливаемые из чугуна, стали и цветных металлов
Ожидаемый год вывода из производства	Вывод из производства не планируется
Основная технология при производстве	Индукционный расплав металла, литье металлов в сухие холодно-твердеющие смеси (ХТС) по альфа-сет (AlpHaset) процессу, термическая обработка, дробеметная очистка, механическая обработка, неразрушающий контроль, химический анализ
Отечественные аналоги продукта	Литые заготовки производства: ООО ПК «ИНТЕКЛИТ», ООО ЛМЗ «Машсталь»; ООО «Воронежпромлит»; ООО «Литпроммаш»
Зарубежные аналоги продукта	Литые заготовки производства: KOBARDA INDUSTRIAL CO., LIMITED, Китай; China Xintai Valve, Китай; STONE VALVE GROUP LIMITED, Китай; «Запорная и трубопроводная арматура Вэньчжоу Икэ», Китай
ОКПД	27.51.14 27.52.10 27.53.10
ОКПД2	24.51.12.000 24.51.13.000 24.52.10.000 24.53.10.000 24.54.10.000
ТН ВЭД	7325
ОКЕИ	166; 168
Сертификаты	Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № РОСС RU.OC18.K00027 от 14.12.2016 г.
Патенты	Отсутствуют